

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

REPORT NO.

INFORMATION REPORT

CD NO.

25X1A

COUNTRY Poland/East Germany

DATE DISTR. 25 November 1952

SUBJECT Meeting Concerning the Konin Project

NO. OF PAGES 1

25X1A

NO. OF ENCLS. 2 (25 photos, 6 typed pages)
(LISTED BELOW)

SUPPLEMENT TO
REPORT NO.

25X1X

The attached material concerning a meeting to discuss the Konin, Poland, project, which took place in the Projektierungs- und Konstruktionsbuero Kohle, Berlin-Weissensee, is forwarded to you on loan.

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED
DO NOT DETACH

CLASSIFICATION

SECRET

25X1A

STATE	NAVY	NSRB	ON						
ARMY	AIR								

SECRET
Security Information

25X1A

25X1A Poland

FDD Abstract of [REDACTED] A

MEETING CONCERNING KONIN COMBINE PROJECT (36 pp; German; Date of Info: [REDACTED]
[REDACTED] Date of Distribution: 25 November 1952)

25X1X

The two enclosures to [REDACTED] include 5 pages of typewritten notes on the Konin Combine project, and 30 pages (photostat) on the 13 to 16 August 1952 meeting between Polish and East German representatives to discuss the preliminary blueprints and construction plans for the Konin project. The meeting was held at the PKB "Köhle" (Projektierungs und Konstruktionsburo "Köhle", Projects and Design Office "Coal") in Berlin. 25X1A

The 5 pages of notes on the project include data on the location of the coal field, reserves, geological and hydrological studies, planned production, data on excavation and construction, equipment and manpower for the project, excavation and coal production costs, etc.

The 30 page photostatic document discusses the meeting held to discuss, amend, and study the preliminary blueprints and construction plans for the Konin Combine. The meeting was broken down into five committee meetings to study the following main points of the Konin project: 1) deposits and open pit mining, 2) briquet plant and annex, 3) low temperature carbonization plant, 4) general planning, 5) central workshop. The results of the committee meetings are given in the form of five protocols. These protocols contain specific suggestions to be incorporated in the final blueprints and plans for the projects (most of which are to be submitted by the PKB in late 1952 or early 1953). The suggestions are quite detailed, including project descriptions, equipment to be used, details on electric power, water supplies, machine installations, etc.

Foreign language document or microfilm [REDACTED]
CIA Library, Ext 35057

thereof is available from [REDACTED] 25X1A

[REDACTED] 25X1A

19 December 1952

SECRET
Security Information

Approved For Release

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

25X1A
5R013500040006-1

1P *14* SECRET
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES
IN GERMAN) *ABSTRACTS*

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00445R013500040006-1

Approved For Release

13500040006-1

25X1A

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

IP 14 SECRET
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES
IN GERMAN) ABST (ACTS)

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release

200108123 CIA-RDP83-00415R013500040006-1

25X1A

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

1P *54* SECRET
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES.
IN GERMAN) *ABSTRACTS*



CONTROL
NUMBER
00000
622831
1111
12222
3333
4444
5555
6666
7777
8888
9999
708231

Approved For Release

200108123 CIA-RDP83-00415R013500040006-1

25X1A

Approved For Release

50004006-1

25X1A

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

TP *JH* SECRET
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES
IN GERMAN) *ABSTRACTS*

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release

3500040006-1A

25X1A

25 NOV 52
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

1P 8-4
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES
IN GERMAN)

SECRET

ABST (A & T)

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release

500040006-1

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

1P *SH* SECRET
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES
IN GERMAN) *ABST (ACTS)*
1-059

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

500040506A

25X1A

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52
MEETING CONCERNING THE KONIN PROJECT

IP *PH* SECRET
2 ENCLS (30 PHOTOS & 6 TYPED PAGES
IN GERMAN) *ABSTRACTS*

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

0001/00/00 01 0000 00/1500 3

POLAND/EAST GERMANY 25 NOV 52

SECRET

3 ENCL'S 120 PHOTOS & 6 TYPED PAGES

ABSTRACTS

1871

Case 1:20-cv-00415-RDP Document 1-1 Filed 08/23/23 Page 1 of 1

70

0 31 1 2 3 4 5 6 7 8 9 31

003/22-01A-RDP83-00415R01

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0611

DO NOT DETACH

P K B
Leitung:Berlin-Weißensee, den 16.8.1952
Dr. B1/G1.Teilnehmer

Über die Projektierung des Kombinate Konin vom 13. + 16.8.52
im Projektierungs- und Konstruktionsbüro "Kohle",
Berlin-Weißensee, Marx-Engels-Str. 124

Teilnehmer der Volksrepublik Polen:

Dipl.-Ing. Szud
" " Rosinski
" " Kowalski
" " Lewandowski
" " Albert

Teilnehmer der DDR:

Dr. Rademacher (mittels)	-	HV-Kohle
Ing. Blumrich	-	"
Herold	-	Betriebsgruppensekretär der HV-Kohle
Direktor Neu	-	P K B
Dir. Dr. Bilsenroth	-	"
Ing. Fleischer	- PKB -	Tagebaufragen
Ing. Sebel	-	
Dipl.-Ing. Hofmann	-	
Dr. Haase	- PKB -	Brikettierungsfragen
Ing. Goldmann	-	
Ing. Fuhrmann	-	
Direktor Hoffmann	- PKB -	Schwefelersfragen
Ing. Salthoff	-	
Dr. Juchacz	- PKB -	Markettätigkeitenfragen
Ing. Stohl	-	
Ing. Löber	- PKB -	Bauliche Fragen
Dipl.-Ing. Karlsdorf	-	
Ing. Gehrke	-	Industrie-Entwurf
Dr. Reschke	-	
Marschowski	-	Energiebau
Krahnert	-	
Dipl.-Ing. Thieme	- PKB -	Generaleplanung und
" " Schecht	-	
D. Krämer	-	Spezialfragen
Ing. Kurpe	-	



SECRET

Nach Eintreffen der Delegation aus der Polnischen Volksrepublik fand am 13. d. M. um 15 Uhr die grundlegende Besprechung für die Durchführung der Arbeiten statt. Dabei wurde festgelegt, daß zunächst die grundsätzlichen Fragen des Generalplanes im Gesamtgremium behandelt werden sollen. Für die anderen Tage, den 14. und 15. 3. 1952, werden Besprechungen in den einzelnen Fachgruppen vorgesehen und zwar getrennt nach Tagebaufragen, Brikettierungs- und Schwelereifragen, Kraftwerksfragen, Werkstättenfragen, Spezialfragen der Generalplanung. Die entsprechenden baulichen Arbeiten werden jeweils im Anschluß an die Fachgruppenbesprechungen ebenfalls mitbehandelt.

Die Ergebnisse der Einzelbesprechungen wurden in Sonderprotokollen niedergelegt und zwar:

- Anlage 1 = Lagerstätte und Tagebau
- Anlage 2 = Brikettfabrik mit Anhang
- Anlage 3 = Schwelerei
- Anlage 4 = Generalplanung
- Anlage 5 = Zentralwerkstatt

Diese Protokolle sind von den beteiligten Fachkollegen durch Unterschrift bestätigt worden.

Die abschließende Besprechung fand am 16. 3. 1952, vormittags 8 Uhr, ebenfalls in den Räumen des HKB, Berlin-Weißensee, statt. In dieser Besprechung wurde für die Weiterführung der Projektierungsarbeiten des Kombinats Kenin folgendes festgelegt:

1. Tagebau

- a) Das im August 1951 abgelieferte Vorprojekt Tagebau Kenin wird mit dem Protokoll - Anlage 1 - vertragsgemäß bestätigt.
- b) Das technologische Projekt Tagebau Kenin-Südfeld wird bis zum 31. 12. 1952 vom PKB fertiggestellt. Hierfür liefert der Auftraggeber bis zum 30. 9. 52 einen Oberflächen-Nutzungsplan.
- c) Die Bearbeitung des Vorprojektes Tagebau Kenin-Patzenfeld ist abhängig vom Eingang der Unterlagen des Auftraggebers. Die für diese Bearbeitung noch fehlenden Unterlagen sind in der Anlage 1 aufgeführt. Termin für die Bearbeitung wird in einer späteren Besprechung noch vereinbart.



SECRET

SECRET

2. Brikettfabrik

- a) Die vorgelegten Unterlagen vom Vorprojekt Brikettfabrik Konin werden vom Auftraggeber bestätigt. Die weitere Bearbeitung des Vorprojektes erfolgt sofort und wird abgeschlossen bis 10.10.52.
- b) Eine Aufstellung der Hauptapparaturen für die Brikettfabrik wird vom PKB bis 31.8.52 dem Auftraggeber übergeben.
- c) Der Auftraggeber übergibt dem Projektanten bis 30.9.52 Kataloge über Eisen- und Stahlprofile, Rohrleitungen und Motoren.
- d) Das technische Projekt der Brikettfabrik Konin wird bis zum 10.3.53 fertiggestellt. Die Zeichnungen werden im Maßstab 1 : 100 angefertigt. Über die Ausführungszeichnungen werden zu einem späteren Zeitpunkt noch Vereinbarungen getroffen.

3. Schweierei

- a) Das PKB stellt bis zum 15.9.52 eine überschlägliche Materialaufstellung zusammen. Für eine destillative Teerverteilungsanlage wird bis zum 31.10.52 eine Projektstudie fertiggestellt.
- b) Das technische Projekt der Schweierei wird mit seinem technologischen Teil bis zum 31.1.53 fertiggestellt; der bautechnische Teil bis zum 30.4.53.

4. Zentralwerkstatt

- a) Das Vorprojekt für die Zentralwerkstatt wird technologisch in 2 Varianten bis zum 31.10.52 fertiggestellt einschließlich einer erweiterten Materialaufstellung.
- b) bis zum 31.8.52 wird eine Maschinen-Ausrüstungsliste aufgestellt.

5. Generalplanung

- a) Das Vorprojekt für die Generalplanung des Gesamtkombinats Konin wird ohne Einzelrohrleitungspläne bis zum 10.3.53 fertiggestellt. Voraussetzung ist, daß der Auftraggeber bis zum 15.11.52 alle noch fehlenden Angaben über Bodenbeschaffenheit sowie die Angaben, welche in der Anlage 2 aufgestellt sind, beantwortet.
- b) Das technologische Projekt für die Generalplanung wird nach Bestätigung des Vorprojektes in einer besonderen Bespre-



SECRET

Anlage 1

P K B
Leitung 1Berlin-Weißensee, den 15.8.1952
Zo/RoP r o t o k o l l

über die am 14.8.1952 und 15.8.1952 mit den polnischen
Vertretern geführte Besprechung in Fragen Lagerstätte
und Tagebau Konin

Teilnehmer:

Dipl.-Ing.	Zmuda
Zosel	PKB
Fleischer	PKB
Hofmann	PKB

SECRET

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R0

Anlage 1

Anlage 1

Lagerstätte und Tagebau Konin

Die Besprechungen über die Fragen der Lagerstätte und des Aufschlusses Tagebau Konin haben folgendes Ergebnis:

Das im August 1951 durch das PKB Berlin fertiggestellte Vorprojekt über den Neuaufschluß des Tagebaues Konin wurde in seinen Einzelheiten durchgesprochen. Das Vorprojekt wurde gemäß den in der Görlitzer Besprechung festgelegten Richtlinien und den Richtlinien über die Projektierung des Kombinates Konin erstellt. Es beinhaltet die Lösung des Tagebaues nach 2 Varianten, und zwar:

Variante I - Hauptbetrieb Zugtagebau
Nebenbetrieb Kabelbaggertagebau

Variante II- Hauptbetrieb Zugtagebau
Nebenbetrieb Zugtagebau.

Durch die beiden Varianten wird die Versorgung des Kombinates Konin mit Rohkohle erfüllt. Mit der heutigen Besprechung wurde uns mitgeteilt, daß das Vorprojekt genehmigt und der § 1, Ziffer 3 a erfüllt ist. Es wurde festgelegt, auf Grund des bestätigten Vorprojektes das technische Projekt nach folgenden Richtlinien durch das PKB anzufertigen:

1. Grundlage für das technische Projekt ist die Variante I des Vorprojektes.
2. Das technische Projekt soll umfassen das Baufeld I nach Variante I mit Einschluß des westlichen Nebenfeldes (nach Variante II als Nebefeld West I bezeichnet).
3. Der terminliche Geräteeinsatz sowie die geplante Förderleistung wird entsprechend dem Vorprojekt im technischen Projekt behandelt.
4. Als Hauptabraumgewinnungsgerät wird in einer weiteren Variante der in der Volksrepublik Polen gebaute Bagger Bz 750 eingesetzt. Um die geforderte Leistung von 6 600 t zu erbringen, muß ein Löffelbaggervorschnitt eingerichtet werden. Die Anzahl der hierfür benötigten Löffelbagger ergibt sich aus der erforderlichen Massenbewegung. Obenangegebener Bz 750 hat folgende Daten:

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

SECRET

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013

Kübelinhalt 750 l
Schüttungen n = 23/min
Nettogeschwindigkeit vK = 0,77 m/s
Kübelabstand 2 m
Kübelleiterlänge
(einschl. Planierstück
von 5 m) 22,7 m
Stromart und Spannung: Drehstrom 6 kV, 500 kW.

5. Für das technische Projekt werden gleichen Typen des rollenden Materials, der Hilfs- und Nebengeräte zugrunde gelegt wie im Vorprojekt.
6. Die Entwässerungsmaßnahmen werden in gleicher Weise wie im Vorprojekt behandelt. Am Südrand der Lagerstätte wird eine Tauchpumpengalerie zur Abriegelung der vom Süden her zuströmenden Grundwasser niedergebracht, wie dies bereits im Vorprojekt behandelt wurde. Für die Bemessung der Pumpengalerie wird der von den Auftraggebern angegebene k-Wert von 0,0002 m/s zugrunde gelegt. Der Grundwasserstrom fließt in Nordrichtung.
7. Für die Entschlammung des Nieslusz-Sees werden vom PKB Vorschläge ausgearbeitet. Der See ist z.Z. bereits gesümpft. In diesem See befinden sich mit einer Mächtigkeit von bis zu 8 m Sapropelschlamme mit mäßiger Wurzelverfilzung. In der Volksrepublik Polen bestehen bewährte Einrichtungen zur hydromechanischen Gewinnung derartiger Materialien (Monitoren bis zu 25 atü Betriebsdruck). Ferner steht ein Schreitbagger mit Kübelzeileinrichtung zur Verfügung, Kübelinhalt 3,4 m³, Auslegerlänge 38 m.
8. Es handelt sich bei diesem Projekt ausschließlich um ein technologisches Projekt ohne hochbaulichen Teil. Kunstbauwerke für Bahnanlagen und dergleichen müssen jedoch mit Ausnahme der Eisenbahn- und Straßenbrücke am Vorwerk Marantów enthalten sein.
9. Die Maßnahmen zur Kulturlandwirtschaft und zur Wiederurnbarmachung des Kippengeländes sind mit in das Projekt aufzunehmen.
10. Im technischen Projekt werden die Grenzen der Abbauwürdigkeit am Ausgehenden der Lagerstätte nach den Unterlagen des Vorprojektes festgelegt, da dem Projektanten die Bohrergebnisse der in der Górlitzer Besprechung festgelegten Bohrungen nicht vorliegen.

- 3 -

371 5629 1 1169

PKB Auftrag Nr.

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

11. Die erforderlichen vorhandenen Straßen- und Ortswahlkarten werden im Projekt nur nachrichtlich behandelt.

Das PKE übernimmt die Vorprojektierung des Patnów-Feldes nach folgenden Richtlinien:

1. Ab 1958 ist eine Erweiterung des Kombines Konin vorgesehen. Für diese ist eine zusätzliche Rohkohlenförderung von 3 500 tato erforderlich, insgesamt also 11 100 t Rohkohle. Mit Rücksicht darauf, daß das südliche Abbaufeld eine sehr ungünstige Feldausdehnung hat und im Minimum Strossenlängen von rd. 300 m besitzt, ist eine Steigerung über die vorgesehene Leistung nicht möglich. Es muß ein Ersatztagebau geschaffen werden.

2. Bei diesem Vorprojekt müssen 2 Varianten ausgearbeitet werden:

Variante I

Es wird vorausgesetzt, daß die zusätzliche Förderung von 3 500 tato notwendig ist. In diesem Falle muß das Patnów-Feld in einem Neuaufschluß gelöst werden.

Variante II

Es wird vorausgesetzt, daß die zusätzliche Kohlenförderung von 3 500 tato nicht erbracht zu werden braucht. In diesem Falle kommt unter Umständen eine Überbaggerung der flözleeren Stelle unter dem Goslawickie-See in Frage, indem der Tagebau des Südfeldes in das Patnów-Feld übergeht.

Die beiden Varianten geben zu überlegen, ob der Abbau der Feldesteile unter dem Goslawickie-See wirtschaftlich vertretbar ist. Wenn die Überbaggerung der flözleeren Stelle nicht durchgeführt werden kann, endet das südliche Hauptfeld an der Ortslage Goslawice.

3. Für die Tagebaueinrichtung werden seitens des Auftraggebers keine besonderen Vorschriften gemacht. Nach der Auskollung des südlichen Hauptfeldes muß aus dem Patnów-Feld die gesamte Kohlenförderung in Höhe von 11 100 t erbracht werden.

4. Das Projekt wird nach den gleichen Richtlinien erstellt, wie das bereits angefertigte Vorprojekt für das südliche Abbaufeld, lediglich mit der Ausnahme, daß für die Kostenanschläge nur Blanketta aufgestellt werden ohne Preis- und Kostenangabe.

Für die Erstellung des Vorprojektes überreicht uns der Auftraggeber noch folgende Unterlagen:

1. Lagepläne 1 : 2000 mit sämtlichen topographischen Angaben, wenn vorliegen tachometrische Aufnahmen von der Koordinatenlinie "Hoch" 57^{94,5} bis zur nördlichen Grenze der vorliegenden Abbaufelder. Aus diesen Plänen muß die Lage der Bohransatzpunkte ersichtlich sein. Die hierzu erforderlichen Bohrtabellen müssen Höhen über NN der Bohransatzpunkte mit Bohrlochnummern und die Koordinatenwerte enthalten.
2. Sämtliche im Raume des Goslawickie-Sees gestochenen Bohrergebnisse.
3. Sämtliche im Patnów-Feld vorhandenen Bohranalysen.
4. Hydrologisches Gutachten über das gesamte Baufeld einschl. der Angaben über Wasserspiegellhöhen und die Ausdehnung der südlich und östlich von der Kohlenlagerstätte liegenden Seen.
5. Oberflächennutzungspläne für Süd- und Patnów-Feld mit Angabe sämtlicher Kulturarten.

Mit der Projektierung kann erst nach Vorliegen der angeforderten Unterlagen begonnen werden.

Wie bereits in der Görlitzer Besprechung zum Ausdruck gebracht, wird nochmals festgestellt, daß es unbedingt erforderlich ist, daß der Projektant eine örtliche Besichtigung in Konin vornimmt, um damit eine betriebsfremde Projektierung auszuschalten.

Das Protokoll gilt gleichzeitig als Bestätigungsurkunde für das Vorprojekt des südlichen Tagebaues.

PKB - Berlin-TeiBensee, den 15.8.1952

Heinrich *Heinrich* *Jone*

Anlage 2

P K B
Abt. IIIBerlin-Weißensee, den 15.8.1952
Dr. Ha/Gr.P r o t o k o l l

Über die am 14.8.1952 mit den polnischen Vertretern geführte
Besprechung in Fragen der Brikettfabrik K o n i n

Teilnehmer:

Dipl.-Ing. Zmuda	
" "	Rosinski
" "	Rozenbejn
" "	Lewandowski
" "	Alpert
Dr. Rademacher	/ HV Kohle
Direktor Mau	/ P K B
Dr. Haase	/ "
Goldhahn	/ "
Fuhrmann	/ "
Dr. Krämer	/ "
Löser	/ "
Ruppe	/ "
Zosel	/ "
Schacht	/ "

An Hand des Kohlelaufschemas und der Zusammenstellungszeichnung wurde einleitend von Herrn Dr. Haase die Technologie der Brikettfabrik erläutert. Die Durchsprache mit den polnischen Vertretern ergab folgendes:

Der Aufbau der Brikettfabrik soll in 2 Baustufen erfolgen. Mit den Bauarbeiten soll bereits 1953 begonnen werden. Bis zur Inbetriebnahme der Schwelerei werden Marktbriketts hergestellt. Da für die erste Ausbaustufe Heißgas noch nicht zur Verfügung steht, weil die Schwelerei noch nicht in Betrieb ist, schlägt das PKB eine kombinierte Rohkohlenstaubfeuerung für die Trocknung vor. Dieser Vorschlag wird von den polnischen Vertretern akzeptiert, da bei Verwendung von Brikettgeneratoren diese nach Inbetriebnahme der Schwelerei überflüssig würden, während andererseits die Rohkohlenfeuerung zur Ergänzung eines etwaigen zusätzlichen Wärmebedarfs eingesetzt werden kann. Außerdem fügt sich die Rohkohlenfeuerung besser ein und erfordert weniger Materialkosten als die zusätzlichen Generatoren.

Mit der Ausführung des Rohkohlenbunkers, welcher als zweigleisiger Hochbunker mit Zweiteilung für Brikettier- und Kraftwerkskohle gebaut werden soll sowie des Verteilerturmes, in welchem die Möglichkeit gegeben ist, von den 2 aus dem Bunker kommenden Bändern auf jedes der 4 abgehenden Bänder nach dem Kraftwerk und nach dem Naßdienst zu übergeben, erklären sich die polnischen Vertreter einverstanden.

Da die in der Kohle enthaltenen Lignite doch teilweise erhebliche Fearigkeit aufweisen, muß deshalb im Naßdienst ein Überlaufförderer vorgesehen werden, welcher die unzerkleinerten Lignite aus dem Kreislauf abzieht und mit in die Feuerkohle für die Trocknerfeuerung gibt.

Trocknerhaus: Die vom Projektanten vorgesehene Lösung des Trocknerhauses wird angenommen.

Es wird festgelegt, daß im ersten Bauabschnitt nur die Nachsiebung und Nachzerkleinerung gebaut wird. Die Nachtrocknung kommt in der zweiten Baustufe zur Ausführung, weil erst dann Schwelbriketts hergestellt werden.

Da es sich noch nicht übersehen läßt, in welchem Umfange eine Nach-trocknung durchgeführt werden muß, besteht die Möglichkeit, daß die für die Nach-trocknung angesetzten 7,5 t/h Trockendampf nicht voll benötigt werden. Trotzdem müssen die Dimensionen des Dampftrockners bestehen bleiben, weil er eine Standardtype darstellt.

Pressenhaus: Für die Verpressung der Kohle sind 12 Ringwalzenpres-sen des Fabrikates "Witkowice" vorgesehen. Nach durchgeführten Ver-suchen beim Lieferanten leisten diese Pressen bei 750 Upm des Antriebsmotors 8 t/h; das entspricht einer Reserve von 13 %. Diese scheint nicht in allen Fällen ausreichend. Trotzdem ist nicht beab-sichtigt, die Pressenzahl zu vergrößern, da nach Mitteilung der pol-nischen Vertreter eine Leistungssteigerung auf 9-10 t/h der Ringwal-zenpresse in Aussicht gestellt ist.

Es wird deshalb festgelegt, daß im Projekt mit einem Antriebsmotor von 155 kW und 1000 Umdrehungen gerechnet werden soll.

Für die Auslegung der Pressenentstaubung ist vom Pressenlieferanten die Angabe der notwendigen Leistung der Entstaubungen (Menge und Anschlußstellen) nötig.

Die Schmelerei soll nur Briketts erhalten, die über eine Grusabsie-bung mit 12 mm Spaltweite gelaufen sind.

Der Vorentwurf sieht für den pneumatischen Brustransport einen Kom-pressordruck von 4 atü vor. Es soll geprüft werden, ob mit 2 atü auszukommen ist, da dieser Druck bereits vom einstufigen Kompressor erzeugt werden kann, es sei den, daß die Kompressorluft vom Kom-pressor der Zentralwerkstatt aus geliefert werden kann.

Ogleich die Brikettverladung nach beendetem Vollausbau nur aus-nahmewise benutzt werden soll, ist gerade deshalb eine Überdachung erforderlich.

Auf Anfrage hin wird mitgeteilt, daß der Vorentwurf so gestaltet ist, daß eine Erweiterung der Brikettfabrik um 50 % möglich ist.

Die polnischen Vertreter sind mit den architektonischen Lösungen der vorgelegten Gebäudeteile einverstanden. Konstruktiv soll soweit wie möglich Stahlbeton in Anwendung kommen, mit Ausnahme der nach-stehend aufgeführten Gebäude: Nassdienst, Trocknergebäude teilweise, Nach-trocknerhaus, Pressenhaus, Verladung und alle Brücken über 3 m Höhe, die in Stahlkonstruktion ausgeführt werden sollen.

SECRET

Das FKB erhält für die Stahlkonstruktion einen Katalog über die in Polen hergestellten Profile.

Diese Ausführungen in Stahlkonstruktion sind bedingt:

1. Das geringere Eigengewicht der Stahlkonstruktion ist für den ungünstigen Baugrund vorteilhafter.
2. Der gesparte Stahl, der gegenüber Stahlbeton eintritt, geht wieder verlustig durch die großen Armierungen der Fundamente.
3. Die Ausbaumöglichkeiten sind bei Erweiterungen günstiger in Stahlbau.
4. Die Anwendung von Stahlkonstruktion gegenüber Stahlbeton bringt eine Geldersparnis von mindestens 25 - 30 %.

Die Fußböden der Gebäude werden in Flachklinkern ausgeführt; die Seitenwände im Fressenhaus bis zu 2 m Höhe gefliest.

Der Energiebedarf und Wasserverbrauch der Brikettfabrik wird wie folgt angegeben:

Dampf von 3 ata und 150°	13,2 t/h im Winter
	10,0 t/h " Sommer.

Davon werden an Kondensat zurückgeliefert:

schätzungsweise 11 t/h im Winter
8 t/h " Sommer
Dampf 21 ata
0,25 t/h für feuerlose Loks.

Strombedarf 6 200 kW, mittlere Belastung = 7 560 kVA
Höchstleistung = 7 100 kW

Wasserbedarf: 45 m³/h

Das FKB liefert vor Aushandigung des Vorentwurfes ein Verzeichnis der wesentlichen technologischen Einrichtungen, die vorab bestellt werden können. Die Liste ist unterteilt nach folgenden Gesichtspunkten:

erste Baustufe,
zweite Baustufe,

ferner hinsichtlich der Liefermöglichkeiten nach

Lieferungen aus der DDR

" durch die Polnische Volksrepublik nach Zeichnungen der DDR

" durch die Polnische Volksrepublik nach Hauptdaten, die vom FKB angegeben werden.

SECRET

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415

Für letztere liefert die polnische Seite vor Anfertigung der Ausführungszeichnungen die entsprechenden Unterlagen, die für die Einzelheiten des elektrischen Teiles aus dem Anhang hervorgehen.

Die Lösungen des Vorwurfs wurden ausführlich besprochen und polnischerseits entsprechend den obengenannten Vereinbarungen anerkannt. Damit sind die Unterlagen für die Anfertigung des technischen Projektes geschaffen worden. Das gilt sowohl für den technologischen als auch für den baulichen Teil.

Das PKB übergibt eine Aufstellung der Materialien, die für die Elektroschlot-Entstaubung benötigt werden.

Nachtrag für das technische Projekt:

Für die Rohkohlenfeuerung der Trommeltrockner werden mechanische Muldenroste modernster Bauart vorgesehen.

Das PKB sieht vor, zwischen Briquettpresse und Antriebsmotor ein stufenloses Getriebe einzubauen.

Frank
Wrauf
Rosier

Maas
W. K. Müller
J. F. Müller

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

A n h a n gzum Protokoll Brikettfabrik Konin1. Motoren

Sämtliche Motoren sollen in Polen hergestellt werden. Hierzu wird PKB in den Aufstellungen die effekt. Leistungen für die I. und II. Stufe angeben damit entsprechend der polnischen Typenreihe die in Frage kommenden Motoren festgelegt werden können.

Die polnische Delegation sendet dann die verbindlichen Motor-Maßzeichnungen an PKB Berlin in dreifacher Ausfertigung ein.

Die Maßzeichnungen müssen insbesondere enthalten:

- Höhe von Unterkante Fuß bis Mitte Welle
- Maß von Mitte Motor bis Außenkante Wellenstumpf
- Durchmesser des Wellenstumpfes mit Toleranzangabe
- Länge des Wellenstumpfes
- Abmessungen des Keiles im Wellenstumpf
- Abmessungen des Motorfußes bei Ausführung Form B 3 mit Angabe der Lage und Durchmesser der Befestigungsbohrer
- Abmessungen des Motorflansches bei Ausführung in Form B 5 mit Angabe der Lage und Durchmesser der Befestigungsbohrer und Abstand des Flansches von Mitte Motor.

In den PKB-Tabellen ist die Bauform B 3 bzw. in einigen Fällen B 5 angegeben.

Es wurde erklärt, daß die Bauform B 3 eine Lagerschildtype mit freiem Wellenende und Fuß ist, während die Bauform B 5 eine Lagerschildtype mit Befestigungsflansch ist.

In allen Fällen wurde die Schutzart P 33, d.h. vollkommen geschlossen, mit Rippenkühlung in Vorschlag gebracht.

Für die Hammermühlen und Röhrentrockner sind Schleifringläufer mit Anlasser vorgesehen.

Die Röhrentrockner, welche hier nur für die Nachtrocknung in Betracht kommen, werden erst in der zweiten Baustufe benötigt, die polnische Delegation wird deshalb noch untersuchen, ob hierfür aus der Tschechoslowakei Drehstrom-Kollektor-Motoren beschafft werden können, mit Rücksicht auf die bessere Regulierfähigkeit. Anderenfalls werden Schleifringläufer mit Regulieranlasser für die Nachtrockner vorgesehen.

FKB wird der polnischen Delegation Maßskizzen in dreifacher Ausfertigung für sämtliche in Betracht kommenden DDR-Motortypen zur Information mitgeben.

2. Über die Schalteinrichtung der Motoren der von Witkowitz zu liefernden Ringwalzen-Pressen konnten noch keine Angaben gemacht werden. Polnische Vertreter werden in den nächsten Wochen nach der Tschechoslowakei reisen und die Angelegenheit klären.

Vorgeschlagen wird, daß der Lieferant der Pressenmotoren auch die kompl. Schalteinrichtung dazu liefert.

Erbeten wurde ein Satz Unterlagen für die Schalteinrichtung der Pressenmotoren.

3. Die polnischen Vertreter beabsichtigen, die Hochspannungsschaltanlage in Polen zu beschaffen. Da in Polen Ölarme Leistungsschalter (Expansionsschalter) nach Angabe der polnischen Vertreter noch nicht hergestellt werden, beabsichtigen vorgenannte, die Hochspannungsschaltanlage mit Ölschaltern auszurüsten.

Die vom FKB vorgesehenen Expansionsschalter haben eine Kurzabschaltleistung von 200 MVA.

Für die von Polen beizustellenden Ölschalter ist die Kurzschluß-Abschaltleistung, bezogen auf die Betriebsspannung, anzugeben.

Falls die Kurzschluß-Abschaltleistung der Ölschalter geringer als 200 MVA ist, müßte die Hochspannungsschaltanlage mit vorgeschalteten Drosselspulen ausgerüstet werden.

Eine Schaltanlage mit Ölschaltern erfordert in den Schaltzellen die Vorrichtung von Öl-Fang-Gruben. Dieselbe weicht von der Bauart einer Schaltanlage mit Expansionsschaltern wesentlich ab. Polen muß deshalb eine verbindliche Maßzeichnung der Hochspannungsschaltanlage einschl. Gerüst sowie ein Schaltschema an das FKB einsenden, damit hiernach die Hochspannungsschalträume umgearbeitet werden können.

Damit die Brikettfabrik in allen Teilen nach modernsten Gesichtspunkten erstellt werden kann, wird empfohlen, von der Verwendung der Ölschalter in Hochspannungsschaltanlagen abzusehen und stattdessen die Hochspannungsschaltanlagen mit Expansionsschaltern in der DDR anzufertigen. Diese Arbeiten erübrigen sich, wenn Ölarme Schalter aus der DDR bezogen werden.

25X1A

4. Nach Ansicht der polnischen Vertreter ist eine Beschaffung der gußgekapselten Niederspannungsverteilungen in Polen noch nicht gut möglich.

Die gußgekapselten Niederspannungsverteilungen für Kraft und Licht sollen deshalb von der DDR geliefert werden.

Vorgeschlagen wurde als Lieferant Elektro-Apparat-Werk Treptow mit genormten Gußkästen, dh. möglichst gleichen Flanschabmessungen, so daß auch später beim Bau der Anlage noch leicht eine Versetzung einzelner Abzweigfelder von einer Verteilung zur anderen möglich ist, falls sich dies als zweckmäßig erweisen sollte.

5. Anspeisung der Brikettfabrik

Mit der vorgeschlagenen Anordnung, drei 6 kV-Abzweigfelder im Kraftwerk zur Schaltstation in der Brikettfabrik und Auslegung derselben, daß zwei davon für die Energiezufuhr zur Brikettfabrik ausreichen und der dritte Abzweig als Reserve dient, waren die polnischen Vertreter einverstanden.

Die drei Abzweigfelder im Kraftwerk sind im Vorentwurf im Kostenüberschlag mit aufgenommen.

6. Nach Ansicht der polnischen Vertreter wird im Kraftwerk keine 15 kV-Sammelschiene errichtet, sondern nur eine 30 und 6 kV-Schiene. Der Tagebau muß deshalb mit 30 kV angespeist werden.

7. Die Anschlußleistung für die Brikettfabrik beträgt etwa 7100 kW. Bei der späteren Besprechung des Kraftwerkes, nach Hinzuziehung der Spezialisten vom Energiebau werden die Anschlußleistungen für die Brikettfabrik, den Tagebau und die Schmelerei besonders besprochen.

8. Wasserbeschaffung

A. Betriebswasser

Gewünscht wird ein Schema für die Beschaffung des Betriebswassers für das Kraftwerk und die Brikettfabrik mit Angabe der zur Verfügung stehenden Wassermengen in m³/h.

Es ist zu klären, ob das gesamte Betriebswasser aus dem Goslaritzer See oder anderen Gewässern entnommen werden kann und wohin es nach Gebrauch wieder eingeleitet werden kann.

Für das Kraftwerk ist die Situation insofern geklärt, als rd. 33 000 m³/h Turbinenkühlwasser aus dem Goslawitzer See entnommen und wieder eingeleitet werden.

Der Bedarf an Verbrauchswasser der übrigen Werkteile ist wie folgt veranschlagt:

Wasserbedarf der Schwelerei	1000 m ³ /h
" " Fabrik Z	1100 "
Verdunstungs- und Versickerungsverluste	200 "
Trinkwasserbedarf des Kombi- nates nebst Siedlungen	300 "
	<hr/> 2600 m ³ /h

Von diesen sind 2400 m³/h abzuleiten, außerdem sind 600 m³/h Grubenwasser abzuführen.

B. Trinkwasser

Ist Anschluß an Versorgungsnetz möglich oder steht Grundwasser zur Verfügung oder ist eine Anlage zur Reinigung von Flußwasser zu erstellen?

9. Abwasser

Hierunter fallen:

- Schmutzwasser aus Aborten, Bädern, Waschanlagen, Küchen usw. einschl. der Siedlungsabwasser, im folgenden "Fakalwasser" genannt. Geschätzte Menge 100 m³/h.
- Phenolhaltige Abwasser der Schwelerei
Geschätzte Menge bei Verdünnung der Abwasser durch Kühlwasser des Kraftwerkes bzw. Grubenwasser ca. 300 + 1000 = 1300 m³/h, zuzüglich Oberflächen- und Regenwasser.
- Grubenwasser, schätzungsweise 600 m³/h
- Abwasser der Fabrik "Z", die mit Schwefelwasserstoff verunreinigt sind. Geschätzte Menge 360 m³/h.

Für die Ableitung sämtlicher Abwasser sind nach den Projektierungsrichtlinien die Gräben 1 und 2, die zum Warthe-Goplo-Kanal führen, vorgesehen.

Hierzu werden noch folgende Angaben benötigt:

- Verlauf, Profil, Gefälle der Gräben? (Es ist lediglich ein Höhenunterschied von 20 m zwischen dem flachen Gebiet und dem Wasserspiegel des Kanals und der Seen angegeben).
- Wasserführung und Strömungsgeschwindigkeit im Warthe-Goplo-Kanal? (Zur Beurteilung des zulässigen Endphenolgehaltes der Abwasser). Verschmutzungsgrad des Vorfluters an der Zuflußstelle der Abwasser?

- c) Wird der Vorfluter unterhalb der Abwässereinspeisung zur Trinkwasserversorgung herangezogen? Sind Flußbänder vorhanden?
- d) Mit welcher Regenspende in l/sha und Regendauer in min ist zur Dimensionierung der Abwasserleitungen zu rechnen?
- e) Behördliche Vorschrift über Verlegungstiefe der Rohrleitungen zum Schutz gegen Frostgefahr?

Weitere Fragen zu den einzelnen Abwasserarten:

- Zu 1: Genügt hier eine mechanische Reinigung mit nachfolgender Ableitung der Fäkalien in den Vorfluter oder sind außer der Absetzanlage ein Schlammfahlfbehälter und Schlamm-trockenbeete vorzusehen?
- Zu 2: Verbindlicher Endphenolgehalt für die Schmelzwasserreinigung? Wohin sollen die Phenoldünnwasser aus der Phenolsolvananlage bei Ausfall der Nachentphenolung abgeleitet werden?
- Zu 3: Sollen die Grubenwässer zur Betriebswasserversorgung bzw. Verdünnung der Schmelzwässer herangezogen werden?
- Zu 4: Ist die Kläranlage zur Entfernung des Schwefelwasserstoffes aus den Abwässern der Fabrik "Z" in den Vorentwurf für die Be- und Entwässerung einzubeziehen oder wird diese Anlage gesondert projektiert?

10. Wasseranalysen

Durchschnittswerte von 3 Tagesproben:

1. Seewasser vom Goslaritzer See
2. Grundwasser des Baugeländes
3. Wasser aus dem Goplo-Kanal
4. Wasser aus dem Wartherfluß
5. Trinkwasser (wenn vorhanden)
6. Grubenwasser

Benötigt werden folgende Werte:

Aussehen
organische Schwebestoffe
anorganische Schwebestoffe
pH-Wert
Abdampfdruckstand
Glührückstand
Glühverlust
aggressive Kohlensäure

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500

Freie Kohlensäure
 KMnO_4 -Verbrauch
 Fe
 Fe_2O_3
 Cl
 SO_3
Sauerstoffbedarf
 NaCl
 SiO_2
 CaO
 MgO
Gesamthärte
Kalkhärte
Magnesiahärte
Karbonathärte
Nichtkarbonathärte

371 5429 L 1189
371 5429 L 1189

PER Auftrag Nr.

PER Auftrag Nr.

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

Anlage 4

P K B
Leitung 1

Berlin-Weißensee, den 15.8.1952
Zo/Gr

Protokoll

Über die am 15.8.1952 mit den polnischen Vertretern
geführte Besprechung in Fragen
Generalplanung Gesamtkombinat Konin

Teilnehmer: Dipl.-Ing. Zauda
Ing. Rosenbejn
Zosel PKB
Fuhrmann "
Löser "
Fleischer "
Schacht "
Dr. Reschke Energiebau
Marschewski "
Kranert "
Kahlstorff Industrie-Entwurf

Das PAM fertigt für den Generalplan einen Vorentwurf an.
Dieser umfaßt:

1. die Zuordnung der einzelnen Fabrikanlagen zueinander;
2. die Zufahrts- und Anschlußgleisanlagen
 - a) innerhalb der Fabrikanlagen,
 - b) Anschluß an den Tagebau;
3. Höhenlage der 3 Fabrikanlagen;
sämtliche Anlagen - außer Kraftwerksanlagen -, welche auf
Quote + 87 liegen, werden auf Quote + 90 NN erstellt;
4. das gesamte Werksstraßennetz einschl. der Anschlußstraßen
an das öffentliche Netz (Straße Konin - Goslawice);
5. Wasserversorgung, Abwasserableitung, Abwasserklärung sowie
Bearbeitung des gesamten Wasserhaushaltes des Betriebes;
6. Kanäle für Kabel, Telefon, Trinkwasser, Dampf und Preßluft;
7. Aschebeseitigung für alle 3 Betriebsteile.
8. Bei der Vorprojektierung ist zu berücksichtigen, daß Brikett-
fabrik und Schmelerei zu einem Ministerium gehören und das
Kraftwerk einem anderen Ministerium untersteht. Dadurch wird es
erforderlich, daß das Verwaltungsgebäude, die Kauen und die
Sozialgebäude für beide Ministerien getrennt im Lageplan fest-
zulegen sind. Die Projektierung der sozialen und administrai-
tiven Gebäude wird vom Auftraggeber selbst durchgeführt.
Die Zentralwerkstatt wird Großreparaturen für das Kraftwerk
ausführen, sie ist für den Reparaturanfall von Brikettfabrik,
Schmelerei und Tagebau auszulegen. Für das Kraftwerk werden
besondere Betriebswerkstätten eingerichtet.
9. Die Einzäunung für das Kombinat wird insgesamt bearbeitet.
Eine Trennung zwischen Kraftwerk einerseits und den übrigen
Anlagen andererseits entfällt. Die Ausführung des Zaunes ist
in Stahlbetonsäulen und Stahlbetonplanken vorgesehen. Es ist
ein getrennter Eingang für das Kraftwerk zu berücksichtigen.
10. Gesamtgleisanlagen. In Abseiwung von der Strecke Konin -
Goslawice wird eine Werkgleisanlage errichtet mit Normalspur-
anschluß für Brikettfabrik, Zentralwerkstatt, Magazin und
Kraftwerk. In der Nähe der Werksanlage wird an der Staatsbahn-
strecke eine Haltestelle mit Gebäude erstellt.

11. Für die Schmalspurbahn (900 mm) wird vom Baufeld I zur Werksanlage lediglich ein Vorschlag über die Trassenführung ausgearbeitet, da die dem Projektanten zur Verfügung stehenden Unterlagen noch nicht die Planung der Siedlungsbauten in diesem Raum enthalten. Ferner fehlen für eine vollkommene Projektierung ausreichende Situationsunterlagen.

Dieser Vorschlag schließt eine Verlängerung der Bahntrasse zum späteren Anschluß an das Patnowfeld ein.

Von der 900 mm-spurigen Bahn werden Abzweige zum Anschluß des Magazins und der Zentralwerkstatt vorgesehen. Dabei ist zu berücksichtigen, daß der Holzplatz von beiden Spuren erreicht werden kann.

12. Die abgehenden Freileitungen vom Kraftwerk werden bis zum Verlassen des Werksgeländes in den Bebauungsplan mit aufgenommen. Es handelt sich dabei um folgende Abzweigungen:

- a) 30 kV-Leitung nach Marantow
- b) 30 kV-Leitung in Richtung Patnow nördlich
- c) sämtliche 110 kV-Freileitungen werden nördlich vom Kraftwerk weitergeführt.

13. Die Außenbeleuchtung sowie die Beleuchtung der Bahnanlagen, einschl. Beleuchtung der Werksumzäunung werden mit aufgenommen.

Die dem FKB vorliegenden Bodenuntersuchungen genügen nicht, um für die Werksanlagen den Baugrund zu beurteilen, der für die schweren Lasten erforderlich ist. Das dem Projektanten vorgelegte Bohrnetz muß in nordwestlicher Richtung erweitert werden.

Es wird ein Lageplan dem Auftraggeber übergeben, in dem die noch zu stoßenden Bohrungen für Bodenuntersuchungen vom Projektanten eingetragen sind. Es ist vorgesehen, ein Bohrnetz 100 m im Quadrat zu stoßen; bei besonders ungünstigen Verhältnissen ist der Bohrlochabstand zu verdichten. Sämtliche Bohrungen müssen mindestens bis auf + 70 NN niedergebracht werden.

Für das Baugelände überreicht der Auftraggeber dem FKB eine Situationskarte im Maßstab 1 : 2000, in der alle Schichtlinien im Abstand von 1 m eingetragen sind.

Ferner stellt der Auftraggeber die Grundwasseranalyse zur Verfügung.

Der bauliche Teil des Vorprojektes kann erst nach Eingang der obengenannten Unterlagen fertiggestellt werden.

Eine überschlagliche Liste der benötigten Stahlmengen für die Gebäude der Brikettfabrik wird dem Auftraggeber vom Auftragnehmer vorab übergeben.

Allgemein: Von allen Teilen des Projektes werden vom Auftragnehmer zu den Kostenanschlägen lediglich Blanketts - ohne Preis- und Kostenangaben - geliefert.

Es wird für erforderlich gehalten, in regelmäßigen Abständen von etwa 6 Wochen zu gemeinsamen Besprechungen zusammenzukommen. PKB und PKM sorgen dafür, daß die Architektur von Brikettfabrik, Schmelerei und Kraftwerk eine einheitliche sein wird.

Handwritten signatures:
 PKB: *Kraus, Kohnen, Proszynski, Renschke*
 PKM: *Heim, Jöns, Kerschke, Jöns, Loh*

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R0135

P K B
Abt. III

Berlin-Weißensee, den 15.8.1952
Dr. Ha/Gr./Res.

Anlage 3

Protokoll

über die am 14.8.1952 mit den polnischen Vertretern
geführte Besprechung in Fragen der Schwererei Kenia

Teilnehmer:

Dipl.-Ing. Zmuda
" " Rosinski
" " Rozenbein
" " Lewandowski
" " Alpert

Dr. Radesacher - HV Kühle
Ing. Walther - PKM
Dr. Haase - PKB
Dipl.-Ing. Schacht HKB

PKB-Auftrag Nr.

PKB-Auftrag Nr.

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R013500040006-1

In der Schwelanlage werden Braunkohlebriketts verarbeitet, die in Ringwalzenpressen aus Korn 0 - 1 hergestellt werden. Der Pressendruck wird so eingestellt, daß die Briketts die notwendige Standfestigkeit für den Schwelprozeß erhalten. Auf Stückreife wird kein Wert gelegt, weil der Koks in einer Mühlenfeuerung verbrannt wird.

Zur Gewährung eines guten Spülgas-Durchgangs im Ofen ist ein schneller Brikett-Transport bis in die Trocknerbunker zu projektieren. Da die Briketts beim Trocknen evtl. zum Zerfall neigen, ist eine vergrößerte Trockensene mit großer Spülgasmenge und kleinem Temperaturgefälle vorzusehen.

Für den Durchsatz von 2000 tato Briketts werden 7 + 1 = 8 Schmelzer aufgestellt mit einem Durchsatz von 285 tato/Ofen.

Die Analysenwerte für die Einsatzkohle sind im Freiburger Protokoll festgehalten, welches im KKB vorliegt.

In der Schwelanlage ist ein Anfahrgenerator vorzusehen, der mit Koks oder Briketts beschickt wird.

Der anfallende Koks soll auf kürzestem Wege in die Bunker des Kraftwerkes transportiert werden; er ist soweit naß zu löschen, daß er sich während des Transportes zum Kraftwerk nicht entzündet. Eine Koksverladung bzw. Kokshalde ist nicht erforderlich.

Die Anlage ist platzmäßig so zu projektieren, daß eine 50%ige Erweiterung möglich ist.

Eine Entschwefelung des Trocknerbrongases und Überschußgases wird nicht für erforderlich gehalten, da eine wirtschaftliche Schwefelausbeute wegen des geringen Schwefelgehaltes der Kohle nicht gewährleistet ist.

Die Kondensation und Abscheidung der flüssigen Schwelprodukte erfolgt im Vorkühler, der EGR und den Querrohrkühlern. Die Querrohrkühler erhalten eine Kühlfläche von 800 m² und reichen dann für einen Durchsatz bis rd. 320 tato/Ofen aus. Das Gasbenzin wird in einer Ölwasche in der üblichen Art gewonnen. Als Waschmittel wird Mittelöl verwendet, welches vor der Waschldestillation bei 200°C abgestoppt wird. Der Sumpf wird zum EGR-Teer geleitet, während das Kopfprodukt in die Waschldestillationskolonne übergeht. Als Mittelölfraktion wird verbrauchtes Waschöl abgegeben.

Der Diskteer wird zunächst geschleudert und mit dem EGR-Teer gemischt.

Es wird mit einer mittleren Gesamtteerausbeute (einschl. Schwel-



benzin) von 91 % im Vergleich zur Fischeranalyse gerechnet.

Über die Verarbeitung des Schweltees zu verkaufsfähigen Produkten herrschte dahinschend Übereinstimmung, daß der Weg über die Hydrierung der beste ist. Da dieser Weg erst nach einigen Jahren beschritten werden kann, soll zunächst eine kurze Studie über eine destillative Teerverarbeitungsanlage ausgearbeitet werden. Es wird Wert gelegt auf die Gewinnung von Hartparaffin, Dieselöl und Benzin. Heizöl soll nach Möglichkeit nur wenig anfallen, da hierfür keine Verwendung vorliegt.

Die Studie soll eine kurze Beschreibung des Verfahrensganges mit Erläuterung der verwendeten Hauptapparate enthalten, wobei insbesondere auf die Notwendigkeit von Sonderstählen eingegangen werden soll, falls diese erforderlich sind.

Die Anlagekosten und der Materialbedarf sind zu schätzen. Auf Grund der Studie wird dann entschieden, ob eine Teerverarbeitungsanlage projektiert werden soll. Als Grundlage wird Braunkohlenschweltee angenommen mit einem Siedebeginn bei 220°C, rd. 12 % Paraffin und ca. 10 % Asphaltgehalt.

Das in der Anlage anfallende Schwelwasser, rd. 10 - 12 % vom Brikettumsatz, wird in einer Phenolsolvananlage entphenolt. Die Restphenole und Fettsäuren sind in Turmtropfkörpern biologisch zu vernichten.

Da das Schwelwasser H_2S und NH_3 enthalten wird, muß vor der Phenolsolvananlage eine Begasungsanlage vorgesehen werden.

Für die anfallenden Rohprodukte wird ein Tanklager mit Kesselwagenabfüllstation projektiert, und zwar für Teer (Dickteer + EGR-Teer), Mittelöl, Benzin und Rohphenol.

Nach Klärung der Teerverarbeitungsanlage wird dieses Tanklager auf Fertigprodukte umgestellt. Lagerkapazität 10 Tage.

Das in der Anlage zur Verwendung kommende Kühlwasser wird im offenen Kreislauf gefahren, da in Werkanähe Seen liegen. Eine Wasseranalyse wird vom IKB gegeben. Das Wasser hat im Sommer eine Temperatur von 18°C.

Für die Anlage wurden folgende Energie-Verbrauchszahlen genannt:

Wasser: 1500 m³/h

Strom: 1500 kW (Drehstrom 500 V)

3 - 4 atü Dampf } ohne Teerverarbeitung und
im Mittel 10 t/h } ohne Wasseraufbereitung

Gebäude-Heizöl 5 t/h im Winter zusätzlich

Kondensat-Rückführung zum Kraftwerk:

normal 20 % von Dampfverbrauch

max. 30 % " "

Heizungskondensat rd. 80 % von Dampfverbrauch.

Es wurde festgelegt, daß für die Schmelzanlage die Wasser-, Dampf- und besonders Stromzufuhr ohne Unterbrechung gesichert sein muß. Das Kraftwerk gibt den Strom mit 6 kV in 2 Kabeln an eine Unterstation, in der er auf 500 V transformiert wird. Von dieser Unterstation führen Ringkabel zu den einzelnen Verteilungen.

Die vorliegenden Projektgrundlagen für die Schmelerei sind so ausreichend, daß PKM in Zusammenarbeit mit KKB ein technisches Projekt ausarbeiten kann. Auf die Ausarbeitung eines Vorprojektes wird vom Auftraggeber verzichtet.

Die im Protokoll erwähnte Studie für die Teerverarbeitungsanlage wird durch PKM kurzfristig ausgearbeitet.

Nachtrag für das technische Projekt:

Die Bekohlung der Schmelöfen wird in der Bauart vorgesehen, wie sie in Deutzen bei den Öfen 4 und 5 durchgeführt ist (mit Absaugung unmittelbar über den Öfen).

Der Koksaustrag soll durch eine Wasserwanne geschehen.

Das PKM übersendet eine Aufstellung über die Verwendungsgebiete von Meißel im Rahmen der Studie für die Teerverarbeitungsanlage.

H. Wilm

R. Wilm
Wilm



PKB Auftrag Nr. 1
PKB Auftrag Nr. 2

23

25X1A

Approved For Release 2001/03/23 : CIA-RDP83-00415R0135000

Abt. VI

Anlage 5

Berlin-Weißensee, den 15. 8. 52
Sto/Kn.

Protokoll

Über die am 14. 8. 1952 mit den polnischen Vertre-
tern geführte Besprechung in Fragen der Zentralwerk-
statt Konin

Teilnehmer:

Dipl.-Ing.	Zmuda
"	Rosinski
"	Rozenbejn
	Lewandowski
	Alpert
Fuhrmann	I. K. B.
Stohl	"

Über die Gestaltung der ZW wurden von seiten der Delegation keine Einwände erhoben; der vorgelegte Vorentwurf wurde polnischseits angenommen. Es wurde geboten, die Projektierung der gesamten Anlage schnellstens durchzuführen, da diese Werkstatt vor Beginn der Montage der Kombinate in Betrieb genommen werden soll.

Die Ausführung des Projektes soll als erweitertes Vorprojekt in 2 Varianten angefertigt werden, und zwar einmal als Gesamtzentralwerkstatt für das Kombinat einschl. Kraftwerk und zweitens für die Zentralwerkstatt des Kombinales ohne Kraftwerk und für eine arbeitsfähige Sonderwerkstatt für Kraftwerk allein. Nach Bestätigung erfolgt die Anfertigung des baureifen Projektes in einer Variante.

Die Werkzeugmaschinen werden bis auf die Radsatzbank so eingeplant, als würden sie in der DDR beschafft. Die Auslastung der Maschinen soll in 2 Schichten erfolgen. Die 3. Schicht gilt als Reserve und für Katastrophenfälle.

Zur Maschinenbesetzung wurde noch folgendes bemerkt: Da die ZK Konin alle Arbeiten ausführen muß, ist genau darauf zu achten, daß die Werkstatt mit genügend Maschinen ausgerüstet wird.

Von seiten der polnischen Delegation wurde verlangt, daß im Anschluß an die mechanische Werkstatt eine kleine Graugießerei mit 1 kleinen Schachtofen und eine Buntmetall-Gießerei mit 1 elektrischem Ofen noch im Vorentwurf eingeplant wird.

Diese kleine Gießerei muß ausgerüstet sein mit allen Nebenbetrieben, die zu einem laufenden Betrieb notwendig sind. Die Verbindung zwischen Gießerei und mechanischer Werkstatt soll mit einem Stichglas 600 mm hergestellt werden.

Die Lage der einzelnen Nebenbetriebe wird nach Rücksprache mit der Bauabteilung des PKB noch genau festgelegt.

Im Bereich der ZW werden die Garagen sowie eine Reparaturwerkstatt für Autos vorgesehen.

Die Kompressoren-Station soll so ausgelegt werden, daß die pneumatischen Transportanlagen vom Kompressorhaus mit Preßluft versorgt werden können. Der Betriebsdruck wurde mit 6 atü angegeben.

Von einer Unterkellerung des Magazins soll nach Angaben der polnischen Delegation Abstand genommen werden, da die Grundwasserverhältnisse sehr ungünstig sind.

Es wurde vorgeschlagen, in der Nähe des Magazins die notwendigen Öl- und Benzinlager vorzusehen und an die Gleisanlage anzuschließen.

An elektrischer Energie wurden 1500 kW (3 300 000 kW St. je Jahr) Anschlußleistung benötigt. Dampfverbrauch: 8,5 t/Stunde.

Die Ausstattung der ZW mit Einrichtungen, Werkzeugen usw. soll genau durchgeführt werden.

Die Ausführung der Gebäude soll in Eisenbeton und die Dachkonstruktion in Stahl vorgenommen werden; alle Nebengebäude in Eisenbeton oder Ziegelwerk.

Die gesamte Maschinenausrüstung soll bis 1.9.1952 erstellt werden. Die Fundamentpläne werden 6 Wochen nach Erhalt der Bestätigung des erweiterten Vorentwurfes fertiggestellt.

[Handwritten signatures]

[Handwritten signature]

SECRET

THIS IS AN ENCLOSURE TO
CIA-RDP83-00415R013500040006-1

über die Projektstudie Abbaufeld "Konin"

25X1A

1. Geologische und industrielle Vorräte des Feldes und Grad seiner Erkundung

Das Abbaufeld Süd umfasst eine Abbaufäche von rd. 540 ha und wird begrenzt :

im Norden vom Goslawice-See,
im Süden im Abstand von etwa 800 m von der Eisenbahnlinie
Posen-Warschau,
im Osten in mehr oder minderen Abstand von der Hauptstrasse
Nieslusz-Goslawice,
im Westen verläuft die Grenze etwa in Höhe der Ortslage
Niedzylesie, Wola Laszczowa und Ludwikowo.

Die geologischen Vorräte an Kohle betragen rd. 50,4 Mio t, die industriellen Kohlenvorräte wurden mit 45,5 Mio t ermittelt. Darüber lagernde Abraummassen betragen etwa 101 Mio m³; einschliesslich der Abbauverluste am Hangende erhöht sich die Summe des Abraums auf rd. 103,5 Mio m³.

Das Abbauverhältnis wird etwa 2,3 : 1 betragen.

Die durchschnittliche Abraummöglichkeit beträgt rd. 19 m. Im Minimum wurden Mächtigkeiten von 13 m und im Maximum von 31 m ermittelt. Die durchschnittliche Kohlenmächtigkeit beträgt rd. 9 m. Das Maximum liegt bei etwa 16 m.

Im Abbaufeld sind während und nach der Kriegszeit eine ganze Anzahl Bohrungen zum Teil in unregelmässigen Abständen von 100 bis 150 m gestossen worden, sodass die Lagerstätte als gut abgebohrt zu bezeichnen ist; dies jedoch nur unter der Voraussetzung, wenn für alle Bohrungen fehlerfreie und vollständige Angaben vorliegen, was z.Zt. nicht der Fall ist.

2. Geologische und hydrologische Beschreibung des Vorkommens.

Das Flözvorkommen des Abbaufeldes Konin ist jungtertiären miocänen Alters.

Unter einer etwa 40 cm starken lehmigen Oberfläche ist als diluviale Ablagerung eine aus Schmelzwasserständen und Kiesen bzw. zum überwiegen den Teil Geschiebemergel bestehende Schicht, die eine Mächtigkeit bis zu 16 m erreicht.

Der tertiäre Teil des Deckgebirges besteht aus einer Ablagerung von mageren bis fetten Tonen (Posener Flammton) bis zu einer Mächtigkeit von 10 bis 18 m.

Der Anteil des Geschiebemergels und des Tones beträgt etwa 8-10 % von der Gesamtmächtigkeit des Deckgebirges.

Die Mächtigkeit des darunter ausgebildeten miocänen Braunkohlenflözes beträgt 3 - 17 m. Die Struktur der Kohle ist mittelfester bis lockerer lignitischer Beschaffenheit, jedoch vielfach besonders an den Rändern verunreinigt. Teilweise treten Linsen mit sandigem bis tonigem Mittel von geringer Mächtigkeit auf.

Das Flöz liegt überall unmittelbar auf den feinkörnigen miocänen Sanden die auf dem älteren Grundgebirge (tertiär) abgelagert sind.

Die Ablagerung ist gekennzeichnet durch ihre Tragform. In der Mitte des Troges liegt die Grösste Abraum- und Kohlenmächtigkeit. Nach den Seiten hebt sich das Flöz schnell unter Abnahme der Mächtigkeit heraus und zwar so schnell, dass an den Rändern das Liegende fast durchweg 8 - 10 m höher liegt als das Hangende in der Trogmitte. Die Abraummächtigkeit verringert sich dadurch trotz Ansteigen des Geländes an den Rändern wesentlich.

An den Haupttrog schliessen sich in westlicher Richtung neben den kleinen Ausbuchtungen noch 4 Ausbuchtungen grösserer Ausdehnung an, die im wesentlichen in gleicher Trogform abgelagert sind wie der Haupttrog.

SECRET

25X1A

Im übrigen liegt das Flözliegende im Norden in der Trogmittle auf +55 über NN und im Süden auf + 65 über NN. Das Hangende bewegt sich im Norde auf + 65 über NN und im Süden auf + 80 über NN.

Aus vorstehender kurzer Beschreibung der geologischen Verhältnisse lässt sich schliessen, dass zu Beginn des Aufschlusses mit nicht unerheblichen Wassermengen zu rechnen ist, besonders mit artesisch gespannten Wassern wird im Liegenden zu rechnen sein.

Die Frage der Entwässerung wird einen wesentlichen Punkt im Aufschluss einnehmen. Die in den Richtlinien angenommenen Wasserzuflüsse in Höhe von 10 m³ dürften bei derartigem Gelände und Ablagerungsverhältnissen als zu gering anzusehen sein. Zumindest wird diese Annahme in den ersten Jahren nicht zutreffen.

3. absichtliche Tagebauleistungen.

Nach vorliegenden Projektrichtlinien ist die Entwicklung der Rohkohlenförderung wie folgt vorgesehen :

	1952 mit	300 000 t
	1953 "	630 000 t
	1954 "	1530 000 t
	1955 "	2124 000 t
nach	1955 "	2388 000 t

Da frühestens im Laufe des Jahres 1953 die Förderung im Neuaufschluss aufgenommen werden kann, muss die vorgesehene Förderung für die Jahre 1952 und auch 1953 aus dem kleinen bestehenden Tagebau gebracht werden. Bei den umstehenden Förderzahlen und dem genannten Abbauverhältnis von etwa 2,3 : 1 müssten ab 1955 rd. 5,5 Mio m³ Abraummassen jährlich bewegt werden. Diese Jahresleistungen erfordern eine tägliche Abraumbewegung bei Annahme von 230 Betriebstagen von 24 000 m³ und eine tägliche Rohkohlenförderung von 7000 t bei 345 Betriebstagen.

4. Erschliessung und Aufschlussverfahren.

Soweit dies mit den vorliegenden Unterlagen möglich ist, wurden projektstudien durchgeführt, deren Ergebnisse in den zwei Entwürfen dargelegt sind. Generell gelten für beide Entwürfe folgende Grundsätze :

- a) Die Ausdehnung des Grubenfeldes mit seiner sehr schmalen, aber lang gestreckten Flözlagerung stellt ein neues Problem im Bergbau dar, wie es ähnlich bisher noch nicht in der Praxis aufgetreten ist.
- b) Auf Grund der ungünstigen geologischen Ablagerung kommt ein Brückenbetrieb nicht in Betracht.
- c) Aus dem gleichen Grund ist ein Einsatz von Kabelbaggern nicht zu empfehlen.
- d) Die Abräumung des Abraumes und die Gewinnung der Kohle im Zugbetrieb, 900 mm Spurweite, ist möglich, wobei man die ständigen Gleisbauarbeiten, die durch die laufenden Verlängerungen und Verkürzungen der Abraum und Kohlenstrossen eintreten, in Kauf nehmen muss.
- e) Durch bereits genannte Verhältnisse sind höhere finanzielle Aufwendungen erforderlich als in einem normalen Tagebauzugbetrieb.

Entwurf I

a) Wahl der Aufschlussfigur und Lage

In diesem Entwurf ist der Aufschluss im Norden des Abbaufeldes vorgesehen. Die Lage des Aufschlusses in diesem Teil wird im einzelnen wie folgt begründet :

1. Die etwa 5000m breite Niederung (Schmelzwasserrinne) kann zur Entwicklung des Aufschlusses genutzt werden. Dadurch verringert sich wesentlich die Massenbewegung im Aufschluss.

2. Ausnutzung der Niederung für Abraum und Kohlenausfahrten ; geringe Einschnittsmassen.
3. Ausnutzung der Niederung an der östlichen Seite der Strasse Konin-Goslawice zur Unterbringung der Abraummassen der Aufschlussfigur; verhältnismässig kurze und horizontale Transportwege.
4. Günstige geologische Ablagerung im Abraum. Entwicklung des Aufschlusses im Kies und Sandplanum.
5. Unterbringung der Abraummassen aus Baufeld I am Westrand des Goslawice Sees. Kurze Entfernung zur Kippe.
6. Gute Weiterentwicklung der Baufelder II, III und IV. Da zweckmässig das Planum des Abraumes vom Norden nach Süden ansteigt, wird durch die Entwicklung der Baufelder vom Norden nach Süden erreicht, dass die Vollzüge nach den Kippen Talfahrt fahren.
7. Auch vom Standpunkt der Hydrologie ist die Lage des Aufschlusses an dieser Stelle richtig. Es kann nach verhältnismässig kurzer Bauzeit die tiefste Stelle des Liegenden freigeschnitten werden, wodurch eine bessere Entwässerung des Kohlenflözes entwickelt wird. Die evtl. Bedenken, dass der im Norden in etw 300 - 400 m Entfernung der Aufschlussfelder zu liegende Goslawice-See Wasserdurchbrüche im Tagebau verursachen könnte, wird für nicht möglich gehalten, da sehr wahrscheinlich der See sehr flach ist und die darunter stehende starke Tonbank ausreichenden Widerstand gegen Wasserdurchbrüche bietet.

b) Aufschluss

Nach Herstellung des Aufschlussgrabens durch den Schaufelradbagger kann das Abraumgerät Ds 1000 mit der Ausbaggerung des Kohlebahneinschnittes und der Aufschlussfigur beginnen.

Die Arbeitsebene liegt auf + 85 m über NN und steigt in Aufschwenkrichtung an. Bei dieser Höhenlage verläuft die Arbeitsebene im Aufschluss in Sand und Kiesschichten, was bei der Durchführung sehr wesentlich ist.

Nach rd. einem Jahr Baggerzeit im Abraumbetrieb kann die Kohlenförderung zunächst mit dem Schaufelradbagger im Hochschnitt und später mit einem Raupenschwenkbagger im Tiefschnitt aufgenommen werden.

Als Voraussetzung hierfür ist eine einwandfreie Vorentwässerung des Deckgebirges Grundbedingung.

Die Unterbringung der anfallenden Aufschlussmassen erfolgt auf der in östlicher Seite der Strasse Konin-Goslawice anzulegenden Aussenkippe. Die Entfernung vom Abraum bis zum Kippenschwerpunkt wird etwa 2 km betragen.

Sobald der schwenkende Flügel der Abraumstrasse die Ost-West Grenze des Feldes erreicht hat, wird der Drehpunkt nach dem Norden verlegt. Der Abtransport der Abraummassen aus dem gesamten Baufeld erfolgt sodann über eine zu diesem Zweck anzulegende Ausfahrt 1 : 90 nach der Pflug bzw. Spülkippe längs des Südrandes des Goslawice-Sees. Der Abbau der Kohle läuft parallel zur Abraumstrasse und der Abtransport erfolgt über die in der Niederung anzulegende Ausfahrt 1:40 nach den Verbrauchern.

Das Kohleförderplanum steigt wie auch das Abraumplanum von Norden nach Süden über alle Baufelder an. Wir wissen aus vorstehender gesonderter Betrachtung der Flözablagerung, dass das Flöz bei Abnahme der Mächtigkeit nach den Rändern zu gewaltig ansteigt. Um auch dieser Kohle gewinnen zu können, ist ein Ansteigen des Förderplanums nach den Rändern zu erforderlich. Vereinzelt ist die Anlegung eines Quergefälles von 1:20 unerlässlich, obwohl in der Mitte der Traggachse das Planum unmittelbar unter dem Hangenden liegt.

Im Norden verläuft das Förderplanum auf der Höhe + 65 über NN, im Süden auf + 75 über NN (Lageplan 1 : 10 000)

SECRET

Während der Abräumung des Baufeldes I mit Abtransport der Abraummassen über den provisorischen Drehpunkt, wird über die Kohlenausfahrt die Brücke für die Zufahrt nach der Absetzerinnenkippe gebaut. Nach restloser Abräumung des Baufeldes I kann der Innenkippenbetrieb mit direkter Zufahrt aufgenommen werden.

Nach Abräumung des Baufeldes II wird der Bau eines Tunnels über die Kohlenbahn und die Verlegung der Innenkippe nach Süden erforderlich. Von dieser Stellung aus können die gesamten Abraummassen der Baufelder III und IV ohne weiter Umbauten auf der Innenkippe in Hoch und Tief-schüttung abgenommen werden.

c) Entwässerung.

Vor Aufnahme der eigentlichen Baggerung im Aufschluss ist eine einwandfrei Entwässerung des Deckgebirges und der Kohle erforderlich. Zu diesem Zweck ist die Tüfe eines Schachtes ausserhalb des Baufeldes I vorgesehen. Von diesem Schacht aus werden einen Anzahl Entwässerungsstrecken längs und quer im Baufeld I ~~vorgesehen~~ auszuführen sein. Auf das Streckennetz sind von Übertage aus Fallfilter in mehr oder weniger grosser Anzahl zu stossen. Im gegebenen Fall ist die Herstellung von Tiefbrunnen in der Höhe der Ortslage Goslawice-Luwikowo vorgesehen, um die Wasserzuflüsse vom Goslawice See nach dem Tagebau abzuriegeln.

Eine gesamte Beschreibung der Entwässerungsmassnahmen kann z.Zt. noch nicht gemacht werden, da über die hydrologischen Verhältnisse noch keine verbindlichen Unterlagen vorliegen.

Entwurf II

a) Wahl der Aufschlussfigur und Lage

In ~~gleicher~~ Weise wie im Entwurf I ist in diesem Vorschlag der Abbau in 4 Baufelder vorgesehen, jedoch unterscheidet sich dieser Entwurf zu dem anderen darin, dass der Abbau im Süden des Baufeldes beginnen soll, d.h. also in entgegengesetzter Richtung.

Die Entwicklung des Aufschlusses im Süden des Baufeldes gestaltete sich ungünstiger, da eine Reihe der unter Entwurf I genannten Punkte in Fortfall kommen. Obwohl der Aufschlussgraben im günstigen Verhältnis zum Gelände liegt (Mächtigkeit teilweise nur 3 m) sind wesentlich mehr Massen im Einschnitt zu bewegen.

Weitere Nachteile sind:

Das Abraumplanum liegt zu Beginn des Aufschlusses im Baufeld I nicht immer im Sand und Kies.

Die Unerbringung der Aufschlussmassen auf Hochhalde.

In den Baufeldern II - IV bewegen sich die Abraumvöllzüge ständig in ansteigender Richtung.

Durchführung der Entwässerung des Deckgebirges und der Kohle ungünstig. Einfallen der Schichten nach Norden.

Als Vorteil ist die rasche Innenkippenentwicklung anzuführen.

b) Aufschluss

Einerkettenbagger Ds 1000 und Schaufelradgerät stellen den Größenaufschluss im Gegenbetrieb her. Die Abraummassen werden auf dem Gelände südlich der Ortslage Miedzylesie in Aussicht genommenen Hochhalde verkippt. Nach einem reichlichen Jahr Baggerzeit im Abraum kann die Kohlenförderung aufgenommen werden.

Abraum und Kohlenstrossen bewegen sich von Süden nach Norden.

Das Abraumplanum liegt im Süden etwa auf + 93 m über NN und fällt in Aufschlussrichtung mit 1 : 400 ein.

SECRET

In ähnlicher Weise ist die Lage auf dem Förderplanum im Süden + 75 m über NN und fällt in Aufschwenkrichtung, also nach Norden mit 1:500 auf + 65 m über NN ein.

Zur Gestaltung des Quergefälles auf dem Kohleförderplanum gilt das gleiche was unter Entwurf I gesagt wurde.

Sobald die Abraumstrossen die Stellung des inzwischen trocken gelegten Nieslusz-Sees und Ortslage Nieslusz erreicht haben, kann der Innenkippenbetrieb aufgenommen werden. Der Hoch und Tiefabsetzer As 1200 wird am Südrand des Baufeldes I angesetzt und bewegt sich in entgegengesetztem Sinn der Uhrzeigerrichtung nach Norden des Baufeldes.

Nach Abräumung des Baufeldes I werden die Geräte in die Strossen des Baufeldes II eingefahren und der Drehpunkt kommt an die entgegengesetzte Seite des Feldes, also an die Ostseite zu liegen. In diesem Zusammenhang verändert sich auch die Kippenzufahrt, wozu über die endgültige Kohlenausfahrt 1:40 ein Tunnel zu bauen ist. Durch diese Umstellung verringert sich die Entfernung von Abraumstrosse nach Kippenstrosse auf 1,5 km. Die Drehpunktverlegung in der Kohle erfolgt noch vor Auskohlung des Baufeldes I, bedingt durch die ungünstige Lage der provisorischen Ausfahrt zum letzten abzubauenen Teil des Baufeldes I. Im Zuge dieser Umstellung werden die gesamten Gleisanlagen im Westen des Baufeldes I frei. Zum Abbau der Baufelder II - IV ist eine zweimalige Verlegung des Abraum und Kohlendrehpunktes erforderlich. Ferner macht sich der Bau eines weiteren Tunnels zur Überführung der Kohlenbahn für die Innenkippen notwendig.

Die Gesamtentwicklung der Baufelder I-IV ersehen wir aus dem Lageplan 1 : 10 000-Entwurf II.

c) Entwässerung

Die Aufschliessung des Feldes mit dem Angriffspunkt im Süden erfordert die beschleunigte Trockenlegung des Nieslusz-Sees. Ferner sind in gleicher Weise wie auch in Entwurf I die Entwässerungsmassnahmen durchzuführen.

Täufen von Entwässerungsschächten,

Auffahren von Strecken und

Herstellen von Fallfiltern und Tiefbrunnen.

In diesem Fall wird die Niederbringung des 1. Schachtes im südlichen Teil des Fabrikgeländes in Betracht kommen. Im übrigen kann näheres hierzu noch nicht ausgeführt werden, da Unterlagen über die Grundwasserströmungen fehlen.

5. Geräte und Transporttragen

Bei dem vorgesehen Abbau und der Leistungsführung ist folgender Geräteeinsatz in Aussicht genommen:

Abraum :

1 Ds 1000 15
1 Sch Rs 650 15/8
1 A2s 1200 20
50

1 RL 1500
1 Kipperräumer
2 Gleisrückmaschinen
2 Planierraupen
8 E-Loks, 75 t Dienstgewicht, 900 mm Spur
70 25 m³ - Abraumwagen, 900 mm Spur

Kohle

1 Sch Rs 350 12/5
1 Rs 560 15
1 RL 1000 (komb. mit Löffel und Greiferausrüstung
5 E - Loks, 75 t Dienstgewicht, 900 mm Spur
22 40 t Kohlenwagen, 900 mm Spur

Zur Montage dieser Geräte sind folgende Plätze in Aussicht genommen:

Zu Entwurf I - Montageplatz 400 nördlich der Aufschlussfigur mit Anschluss nach der Station Maliniec.

Zu Entwurf II Montageplatz südlich der Ortslage Miedzylesie mit Bahnanschluss nach der Station Konin.

6. Stromversorgung

Zur Stromversorgung des gesamten Tagebaues muss ein entsprechender Anschluss an ein Kraftwerk hergestellt werden. Die Baggergeräte werden mit 5000 V und 500 V Spannung zu speisen sein. Die Speisung des Fahrleitungsnetzes wird mit 1200 V Gleichstrom erfolgen. Der überschlägliche jährliche Strombedarf wird etwa 15 Mio kWh betragen.

7. Technische Bauwerke

Nach vorliegenden Entwürfen kommen folgende Bauwerke in Frage :

- zu Entwurf I - 1 Eisenbahn und Strassenunterführung
 1 Tunnel
 1 Brücke
 1 Werkstatt und Magazin
 1 Mannschaftsgebäude
 1 Waschkäse
 Umkleide und Aufenthaltsräume
 1 Baubüro
- zu Entwurf II - 2 Tunnel
 1 Eisenbahn und Strassenunterführung
 sonst wie unter Entwurf I

8. Wirtschaftliche Gestaltung des Betriebes

Eine überschlägliche unverbindliche Wirtschaftlichkeitsberechnung zur beschriebenen Projektstudie zeigt folgende voraussichtliche Belegschaftsstärke :

starke	Überlunden -		
	Abraumbetrieb	370 Mann	einschl. Aufsicht aller Hilfs und Nebenarbeiter
Pit	Grubenbetrieb	250 Mann	
Quartier	Werkstatt	210 Mann	
	insgesamt etwa	830 Mann	
	einschl. Springer, Kranke und Urlauber		

Voraussichtliche Betriebskosten im Normalbetrieb nach derzeitiger Preisbasis:

<i>Cost</i>	Kosten pro m ³ Abraum	75 Pf
<i>Cost</i>	Kosten pro t Kohle	95 Pf
<i>Total self cost</i>	insgesamt Selbstkosten pro t Kohle 268 Pf.	

Bei Zugrundelegung derzeitiger deutscher Verhältnisse würde sich der Tagebau bei vollem Leistungsbetrieb also ab und nach 1955 wirtschaftlich gestalten.

Zusammenfassend wird noch darauf hingewiesen, dass vorstehende Aufzeichnung auf Grund vom Besteller überlieferte Unterlagen erarbeitet wurde.

SECRET